

DIN EN ISO 7539-11



ICS 77.060

**Korrosion der Metalle und Legierungen –
Prüfung der Spannungsrisskorrosion –
Teil 11: Leitfaden für die Prüfung der Resistenz von Metallen und
Legierungen gegen Wasserstoffversprödung und
wasserstoffverursachte Brüche (ISO 7539-11:2013);
Deutsche Fassung EN ISO 7539-11:2014**

Corrosion of metals and alloys –
Stress corrosion cracking –
Part 11: Guidelines for testing the resistance of metals and alloys to hydrogen
embrittlement and hydrogen-assisted cracking (ISO 7539-11:2013);
German version EN ISO 7539-11:2014

Corrosion des métaux et alliages –
Essai de corrosion sous contrainte –
Partie 11: Lignes directrices pour les essais de résistance des métaux et alliages à la
fragilisation par l'hydrogène et la fissuration assistée sous hydrogène (ISO 7539-11:2013);
Version allemande EN ISO 7539-11:2014

Gesamtumfang 24 Seiten

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 7539-11:2013 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 156 „Corrosion of metals and alloys“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 7539-11:2014 vom Technischen Komitee CEN/TC 262 „Metallische und andere anorganische Überzüge“ übernommen, dessen Sekretariat vom BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-77 AA „Korrosionsprüfverfahren“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

EN ISO 7539 mit dem Haupttitel „*Korrosion der Metalle und Legierungen — Prüfung der Spannungsrissschädigung*“ besteht aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Allgemeiner Leitfaden für Prüfverfahren*
- *Teil 2: Vorbereitung und Anwendung von Biegeproben*
- *Teil 3: Vorbereitung und Anwendung von Bügelproben*
- *Teil 4: Vorbereitung und Anwendung von einachsig belasteten Zugproben*
- *Teil 5: Vorbereitung und Anwendung von C-Ring-Proben*
- *Teil 6: Vorbereitung und Anwendung von angerissenen Proben für die Prüfung unter konstanter Kraft oder konstanter Verformung*
- *Teil 7: Prüfung mit langsamer Dehngeschwindigkeit*
- *Teil 8: Vorbereitung und Anwendung von Proben zur Bewertung von Schweißverbindungen*
- *Teil 9: Vorbereitung und Anwendung von angerissenen Proben für die Prüfung mit zunehmender Kraft oder zunehmender Verformung*
- *Teil 10: Vorbereitung und Anwendung von reversierten Bügelproben*
- *Teil 11: Leitfäden für die Prüfung der Resistenz von Metallen und Legierungen gegen Wasserstoffversprödung und wasserstoffverursachte Brüche*

Für die in diesem Dokument zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 2626	siehe	DIN EN ISO 2626
ISO 3690	siehe	DIN EN ISO 3690
ISO 7539-6	siehe	DIN EN ISO 7539-6
ISO 7539-7	siehe	DIN EN ISO 7539-7
ISO 7539-9	siehe	DIN EN ISO 7539-9
ISO 11114-4	siehe	DIN EN ISO 11114-4
ISO 11782-1	siehe	DIN EN ISO 11782-1
ISO 11782-2	siehe	DIN EN ISO 11782-2
ISO 12683	siehe	DIN EN ISO 12683
ISO 14372	siehe	DIN EN ISO 14372
ISO 15330	siehe	DIN EN ISO 15330
ISO 17081	siehe	DIN EN ISO 17081
ISO/TR 17844	siehe	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 17844

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 2626, *Kupfer — Wasserstoff-Versprödungsversuch*

DIN EN ISO 3690, *Schweißen und verwandte Prozesse — Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut*

DIN EN ISO 7539-6, *Korrosion der Metalle und Legierungen — Prüfung der Spannungsrisskorrosion — Teil 6: Vorbereitung und Anwendung von angerissenen Proben für die Prüfung unter konstanter Kraft oder konstanter Verformung*

DIN EN ISO 7539-7, *Korrosion der Metalle und Legierungen — Prüfung der Spannungsrisskorrosion — Teil 7: Prüfung mit langsamer Dehngeschwindigkeit*

DIN EN ISO 7539-9, *Korrosion von Metallen und Legierungen — Prüfung der Spannungsrisskorrosion — Teil 9: Vorbereitung und Anwendung von angerissenen Proben für die Prüfung mit zunehmender Kraft oder zunehmender Verformung*

DIN EN ISO 11114-4, *Ortsbewegliche Gasflaschen — Verträglichkeit von Werkstoffen für Gasflaschen und Ventile mit den in Berührung kommenden Gasen — Teil 4: Prüfverfahren zur Auswahl von metallischen Werkstoffen, die gegen Wasserstoffversprödung unempfindlich sind*

DIN EN ISO 11782-1, *Korrosion von Metallen und Legierungen — Prüfung der Schwingungskorrosion — Teil 1: Prüfung unter Anwendung von Bruch-Schwingspielen*

DIN EN ISO 11782-2, *Korrosion von Metallen und Legierungen — Prüfung der Schwingungskorrosion — Teil 2: Rissausbreitungsprüfung an angerissenen Proben*

DIN EN ISO 12683, *Durch mechanisches Plattieren aufgebrachte Zinküberzüge — Anforderungen und Prüfverfahren*

DIN EN ISO 14372, *Schweißzusätze — Bestimmung der Feuchteresistenz von Elektroden für das Lichtbogenhandschweißen durch Messung des diffusiblen Wasserstoffs*

DIN EN ISO 15330, *Verbindungselemente — Verspannungsversuch zur Entdeckung von Wasserstoffversprödung — Verfahren mit parallelen Auflageflächen*

DIN EN ISO 17081, *Elektrochemisches Verfahren zur Messung der Wasserstoffpermeation und zur Bestimmung von Wasserstoffaufnahme und -transport in Metallen*

DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 17844, *Schweißen — Vergleich von genormten Verfahren zur Vermeidung von Kaltrissen*